

HD60CV/100 CT2

*Immagine a puro scopo illustrativo.

Compressore professionale a cinghia monostadio con gruppo pompante a "V" ad elevato rendimento.

Compressore a cinghia monostadio bicilindrico a "V", progettato per utilizzi intensivi e utilizzabile con una vasta gamma di utensili pneumatici. Dotato di un gruppo pompante da 2 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza. Il serbatoio da 100 litri per una grande riserva d'aria con comoda maniglia intera, doppie ruote e il piede fisso garantiscono una maggior stabilità e movimenti agili.



DATI TECNICI

Codice prodotto		RBFC441PWS039
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		HD60CV
Capacità serbatoio (l)		100
Potenza	Hp	2
	kW	1,5
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di cilindri		2
Aria aspirata	l/min.	331
	c.f.m.	11,6
N° giri (RPM)		1200
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	76
	lb	167,5
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		1010x390x790
Codice EAN		8016738759082