

PS100/500G FT20 SD
**Immagine a puro scopo illustrativo.*

Compressore professionale a cinghia bistadio con serbatoio zincato che garantisce altissime prestazioni.

Compressore professionale bistadio progettato per un utilizzo gravoso, di alte affidabilità e prestazioni. Il serbatoio zincato da 500 litri assicura una duratura prevenzione contro la corrosione causata dalla condensazione dell'acqua all'interno. È inoltre dotato di una prolunga per lo scarico dell'olio, avviatore stella triangolo e di un filtro - regolatore a tazza composto da scaricatore di condensa e regolatore di pressione. I quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.



DATI TECNICI

| | | |
|-----------------------------------|--------|---------------|
| Codice prodotto | | SPTNB05PWS236 |
| Lubrificazione | | Con olio |
| Gruppo pompante | | PS100 |
| Capacità serbatoio (l) | | 500 |
| Potenza | Hp | 20 |
| | kW | 15 |
| Pressione massima | bar | 11 |
| | p.s.i. | 160 |
| N° di cilindri | | 2 |
| Aria aspirata | l/min. | 2148 |
| | c.f.m. | 75,7 |
| N° giri (RPM) | | 1000 |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | | 400/50 |
| Tipologia motore | | Elettrico |
| Peso lordo | kg | 416 |
| | lb | 917,1 |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm) | | 2270x860x1660 |
| Codice EAN | | 8016738794755 |