

DARWIN 11-13-500 D

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio ed essiccatore.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera completo di serbatoio da 500 litri ed essiccatore frigorifero



DATI TECNICI

| | | |
|-----------------------------------|---------------|------|
| Codice prodotto | V83NN92PWSB80 | |
| Lubrificazione | Con olio | |
| Gruppo vite | FS26 | |
| Capacità serbatoio (l) | 500 | |
| Potenza | 11 | |
| Aria resa | l/min. | 1100 |
| | m3/min. | 1,1 |
| | c.f.m. | 39 |
| Pressione massima | bar | 13 |
| | p.s.i. | 189 |
| N° di stadi | 1 | |
| Livello sonoro (dB(A)) | 69 | |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50 | |
| Connessione (G) | 1" | |
| Controllore | DNAir1 | |
| Tipologia motore | Elettrico | |
| Efficienza energetica | IE3 | |
| Peso lordo (kg) | 420 | |
| Peso netto (kg) | 380 | |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm) | 2070x800x1850 | |
| Dimensioni nette LxPxA (mm) | 2000x680x1630 | |

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.