

DARWIN 15-15

Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

| | | |
|-----------------------------------|----------------------|------|
| Codice prodotto | V60NZ92PWSA87 | |
| Lubrificazione | Con olio | |
| Gruppo vite | FS26 | |
| Capacità serbatoio (l) | - | |
| Potenza | 15 | |
| Aria resa | l/min. | 1300 |
| | m ³ /min. | 1,3 |
| | c.f.m. | 46 |
| Pressione massima | bar | 15 |
| | p.s.i. | 218 |
| N° di stadi | 1 | |
| Livello sonoro (dB(A)) | 70 | |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50 | |
| Connessione (G) | 3/4" | |
| Controllore | DNAir1 | |
| Tipologia motore | Elettrico | |
| Efficienza energetica | IE3 | |
| Peso lordo (kg) | 234 | |
| Peso netto (kg) | 220 | |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm) | 940x770x1150 | |
| Dimensioni nette LxPxA (mm) | 820x680x980 | |

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.