

**DARWIN 15-15-500**

## Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e completo di serbatoio da 500 litri



### DATI TECNICI

Codice prodotto		V83NZ92PWSA80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS26
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		15
Aria resa	l/min.	1300
	m <sup>3</sup> /min.	1,3
	c.f.m.	46
Pressione massima	bar	15
	p.s.i.	218
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		70
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4"
Controllore		DNAir1
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		423
Peso netto (kg)		383
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1850
Dimensioni nette LxPxA (mm)		2000x680x1630

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.