

DARWIN 16-13-500

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e completo di serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto		V83NW92PWSA80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS50
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		15
Aria resa	l/min.	1750
	m ³ /min.	1,75
	c.f.m.	62
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		68
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4"
Controllore		DNAir1
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		479
Peso netto (kg)		410
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1850
Dimensioni nette LxPxA (mm)		2000x680x1630

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.