

DARWIN 16-13-500 D

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio ed essiccatore.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera completo di serbatoio da 500 litri ed essiccatore frigorifero



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83NW92PWSB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	1750
	m3/min.	1,75
	c.f.m.	62
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	68	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1"	
Controllore	DNAir1	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	511	
Peso netto (kg)	439	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	2000x680x1630	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.