

**DARWIN 22-10 DV**

## Compressore a vite con trasmissione a cinghia, ad elevata efficienza energetica.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e regolazione ad inverter. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



### DATI TECNICI

Codice prodotto	V60QE97PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	22	
Aria resa	l/min.	1220 / 3050
	m3/min.	1.22 / 3.05
	c.f.m.	43 / 108
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	72	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	519	
Peso netto (kg)	437	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1530x1000x1380	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1360x830x1130	

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.