

**DARWIN 31-10 DV**

## Compressore a vite con trasmissione a cinghia, ad elevata efficienza energetica.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e regolazione ad inverter. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



### DATI TECNICI

Codice prodotto	V60BV97PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS100	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	30	
Aria resa	l/min.	1500 / 4200
	m3/min.	1.5 / 4.2
	c.f.m.	53 / 148
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	68	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1 - 1/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	756	
Peso netto (kg)	695	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1690x1030x1730	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1530x880x1440	

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.