

DARWIN 31-13 DV

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, ad elevata efficienza energetica.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e regolazione ad inverter. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto	V60BW97PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS100	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	30	
Aria resa	l/min.	1300 / 3400
	m3/min.	1.3 / 3.4
	c.f.m.	46 / 120
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	64	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1 - 1/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	756	
Peso netto (kg)	695	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1690x1030x1730	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1530x880x1440	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.