

DARWIN 5.5-10-500

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, completo di serbatoio.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e completo di serbatoio da 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto		V83JO92PWSA80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS14
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		5,5
Aria resa	l/min.	650
	m ³ /min.	0,65
	c.f.m.	23
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		64
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		1/2"
Controllore		DNAir1
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		320
Peso netto (kg)		275
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1680
Dimensioni nette LxPxA (mm)		2000x600x1480

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.