

DARWIN 5.5-13

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, compatto e silenzioso.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllore elettronico DNAir1 e avviamento stella/triangolo. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto	V51JM92PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS14	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	5,5	
Aria resa	l/min.	485
	m3/min.	0,49
	c.f.m.	17
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	64	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1/2"	
Controllore	DNAir1	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	141,5	
Peso netto (kg)	130	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	720x670x970	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	600x520x780	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.