

**DARWIN 56-08 DV**

## Compressore a vite con trasmissione a cinghia, ad elevata efficienza energetica.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e regolazione ad inverter. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



### DATI TECNICI

Codice prodotto		V60BA97PWSA87
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS270
Capacità serbatoio (l)		-
Potenza		55
Aria resa	l/min.	3700 / 9300
	m3/min.	3.7 / 9.3
	c.f.m.	131 / 328
Pressione massima	bar	8
	p.s.i.	116
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		70
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		2"
Controllore		DNAir2
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		1515
Peso netto (kg)		1396
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2000x1290x2270
Dimensioni nette LxPxA (mm)		1800x1140x1860

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.