

DARWIN 56-10 DV

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, ad elevata efficienza energetica.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e regolazione ad inverter. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto	V60BB97PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS270	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	55	
Aria resa	l/min.	3300 / 8300
	m3/min.	3.3 / 8.3
	c.f.m.	117 / 293
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	70	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	2"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	1515	
Peso netto (kg)	1396	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2000x1290x2270	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1800x1140x1860	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.