

DARWIN 75-10 DV

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, ad elevata efficienza energetica.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e regolazione ad inverter. Cabina insonorizzata in lamiera verniciata e ventilazione radiale per assicurare la massima silenziosità


DATI TECNICI

Codice prodotto	V60BE97PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS270	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	75	
Aria resa	l/min.	4200 / 10500
	m3/min.	4.2 / 10.5
	c.f.m.	148 / 371
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	72	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	2"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE4	
Peso lordo (kg)	1645	
Peso netto (kg)	1506	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2000x1290x2270	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1800x1140x1860	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.