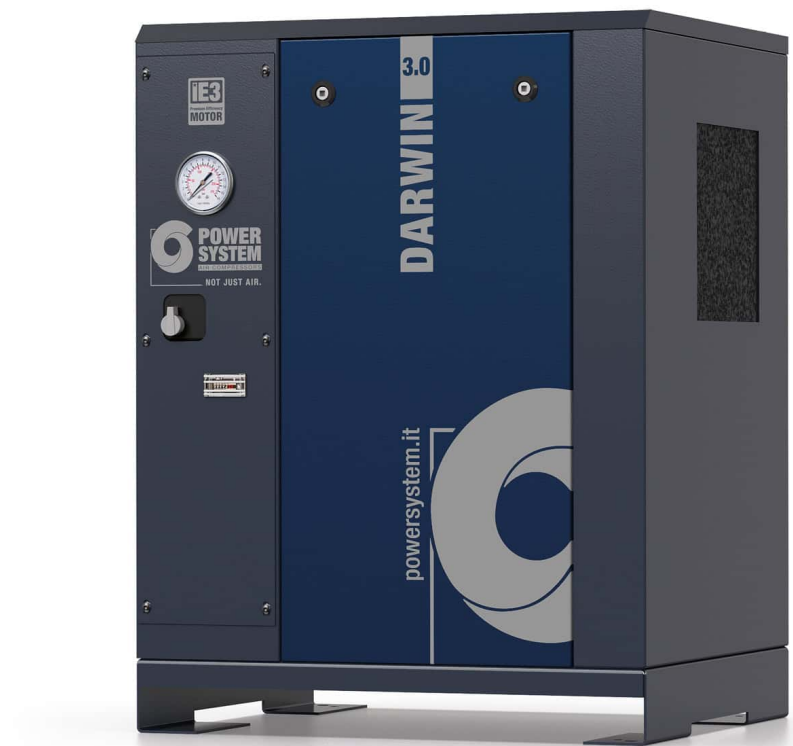


DARWIN SE 3.0-08

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, compatto e silenzioso.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllo elettromeccanico ed avviamento diretto. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

| | | |
|-----------------------------------|----------------------|------|
| Codice prodotto | V51JS72PWSA87 | |
| Lubrificazione | Con olio | |
| Gruppo vite | FS14 | |
| Capacità serbatoio (l) | - | |
| Potenza | 3 | |
| Aria resa | l/min. | 430 |
| | m ³ /min. | 0,43 |
| | c.f.m. | 15 |
| Pressione massima | bar | 8 |
| | p.s.i. | 116 |
| N° di stadi | 1 | |
| Livello sonoro (dB(A)) | 59 | |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50 | |
| Connessione (G) | 1/2" | |
| Controllore | - | |
| Tipologia motore | Elettrico | |
| Efficienza energetica | IE3 | |
| Peso lordo (kg) | 110 | |
| Peso netto (kg) | 99 | |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm) | 720x670x970 | |
| Dimensioni nette LxPxA (mm) | 580x480x760 | |

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.