

DARWIN SE 3.0-10

Compressore a vite con trasmissione a cinghia, compatto e silenzioso.

Compressore a vite lubrificato trifase con trasmissione a cinghia con controllo elettromeccanico ed avviamento diretto. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità



DATI TECNICI

Codice prodotto	V51JQ72PWSA87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS14	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	3	
Aria resa	l/min.	385
	m ³ /min.	0,39
	c.f.m.	14
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	59	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	1/2"	
Controllore	-	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	110	
Peso netto (kg)	99	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	720x670x970	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	580x480x760	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.