

G-TEC 11-10-500

Workstation completa di serbatoio ed essiccatore con filtri di linea

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2. Cabina con ventilazione radiale ed essiccatore frigorifero integrato completo di prefiltro e microfiltro. Serbatoio 500 litri



DATI TECNICI

| | | |
|-----------------------------------|----------------------|------|
| Codice prodotto | V83SP92PWSB80 | |
| Lubrificazione | Con olio | |
| Gruppo vite | FS26 | |
| Capacità serbatoio (l) | 500 | |
| Potenza | 11 | |
| Aria resa | l/min. | 1500 |
| | m ³ /min. | 1,5 |
| | c.f.m. | 53 |
| Pressione massima | bar | 10 |
| | p.s.i. | 145 |
| N° di stadi | 1 | |
| Livello sonoro (dB(A)) | 63 | |
| Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz) | 400/50 | |
| Connessione (G) | 3/4" | |
| Controllore | DNAir2 | |
| Tipologia motore | Elettrico | |
| Efficienza energetica | IE3 | |
| Peso lordo (kg) | 463 | |
| Peso netto (kg) | 423 | |
| Dimensioni imballo LxPxA (mm) | 2070x800x1850 | |
| Dimensioni nette LxPxA (mm) | 1980x700x1666 | |

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.