

**KELVIN 15-10 DF**

## Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2. Cabina insonorizzata, ventilazione radiale ed essiccatore frigorifero integrato completo di prefiltro e microfiltro



### DATI TECNICI

Codice prodotto	V60SS92PWSB87	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS26	
Capacità serbatoio (l)	-	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	1850
	m3/min.	1,85
	c.f.m.	65
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	64	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	349	
Peso netto (kg)	311	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	1330x800x1280	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1200x700x1000	

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.