

**G-TEC 15-13-500**

## Workstation completa di serbatoio ed essiccatore con filtri di linea

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2. Cabina con ventilazione radiale ed essiccatore frigorifero integrato completo di prefiltro e microfiltro. Serbatoio 500 litri



### DATI TECNICI

Codice prodotto	V83ST92PWSB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS26	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	15	
Aria resa	l/min.	1550
	m3/min.	1,55
	c.f.m.	55
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	64	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	502	
Peso netto (kg)	462	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1980x700x1666	

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.