

G-TEC 18.5-13-500

Workstation completa di serbatoio ed essiccatore con filtri di linea

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2. Cabina con ventilazione radiale ed essiccatore frigorifero integrato completo di prefiltro e microfiltro. Serbatoio 500 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83SZ92PWSB80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS50	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	18,5	
Aria resa	l/min.	2050
	m3/min.	2,05
	c.f.m.	72
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	70	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	603	
Peso netto (kg)	563	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1930	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	1980x730x1750	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.