G-TEC 7.5-10-500

Workstation completa di serbatoio ed essiccatore con filtri di linea

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2. Cabina con ventilazione radiale ed essiccatore frigorifero integrato completo di prefiltro e microfiltro. Serbatoio 500 litri

DATI TECNICI

Codice prodotto		V83SH92PWSB80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS26
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		7,5
Aria resa	l/min.	1000
	m3/min.	1
	c.f.m.	35
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		62
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4"
Controllore		DNAir2
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		462
Peso netto (kg)		422
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1850
Dimensioni nette LxPxA (mm)		2000x740x1666

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.