

G-TEC 16-10-270 DV

Workstation completa di serbatoio ed essiccatore con filtri di linea

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia e regolazione ad inverter, controllore elettronico DNAir2. Ventilazione radiale ed essiccatore integrato completo di prefiltro e microfiltro. Serbatoio 270 litri



DATI TECNICI

Codice prodotto		V91TC97PWSB80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS50
Capacità serbatoio (l)		270
Potenza		15
Aria resa	l/min.	920 / 2050
	m3/min.	0,95 / 2,05
	c.f.m.	32 / 72
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		67
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4"
Controllore		DNAir2
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		424
Peso netto (kg)		390
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		1720x750x1760
Dimensioni nette LxPxA (mm)		1600x740x1580

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.