

PASCAL 11-13-500

Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e avviamento stella/triangolo completo di serbatoio da 500 litri. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità.



DATI TECNICI

Codice prodotto	V83TN92PWSA80	
Lubrificazione	Con olio	
Gruppo vite	FS26	
Capacità serbatoio (l)	500	
Potenza	11	
Aria resa	l/min.	1150
	m ³ /min.	1,15
	c.f.m.	41
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi	1	
Livello sonoro (dB(A))	69	
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)	400/50	
Connessione (G)	3/4"	
Controllore	DNAir2	
Tipologia motore	Elettrico	
Efficienza energetica	IE3	
Peso lordo (kg)	456	
Peso netto (kg)	416	
Dimensioni imballo LxPxA (mm)	2070x800x1850	
Dimensioni nette LxPxA (mm)	2000x700x1650	

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.