

PASCAL 15-10-500

Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore elettronico DNAir2 e avviamento stella/triangolo completo di serbatoio da 500 litri. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità.



DATI TECNICI

Codice prodotto		V83TZ92PWSA80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS26
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		15
Aria resa	l/min.	1850
	m3/min.	1,85
	c.f.m.	65
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		70
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4"
Controllore		DNAir2
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		425
Peso netto (kg)		385
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1850
Dimensioni nette LxPxA (mm)		2000x700x1650

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.