

**PASCAL 15-13-500 D**

## Compressore a vite con trasmissione a cinghia.

Compressore a vite lubrificato con trasmissione a cinghia, controllore DNAir2 e avviamento stella/triangolo completo di essiccatore e serbatoio da 500 litri. Cabina insonorizzata per assicurare la massima silenziosità.



### DATI TECNICI

Codice prodotto		V83TP92PWSB80
Lubrificazione		Con olio
Gruppo vite		FS26
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza		15
Aria resa	l/min.	1550
	m3/min.	1,55
	c.f.m.	55
Pressione massima	bar	13
	p.s.i.	189
N° di stadi		1
Livello sonoro (dB(A))		70
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400/50
Connessione (G)		3/4"
Controllore		DNAir2
Tipologia motore		Elettrico
Efficienza energetica		IE3
Peso lordo (kg)		473
Peso netto (kg)		433
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2070x800x1850
Dimensioni nette LxPxA (mm)		2000x700x1650

\* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 7 metri.