

MADE IN ITALY



I più piccoli compressori
rotativi a vite con trasmissione diretta

MiniJUNIOR
2,2 kW

JUNIOR
4-7,5 kW



NUOVA
GAMMA 2025

Il gruppo FNA

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA è un Gruppo multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nato dalla fusione di tre grandi tradizioni compressoristiche italiane, che ha sviluppato una sinergia industriale in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti.

Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni, dal 1948, opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

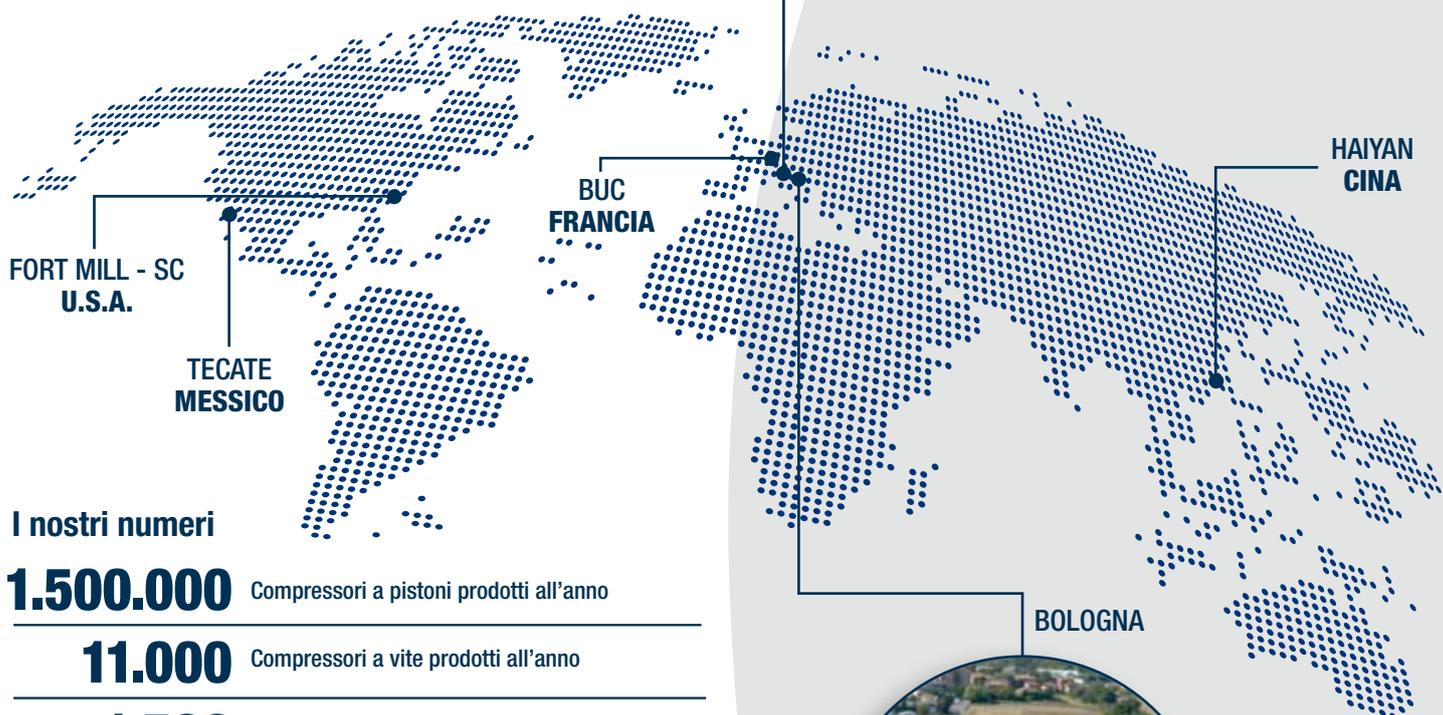
Power System oggi fa parte della famiglia FNA ed è il marchio del Gruppo a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevato sviluppo tecnologico per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla grande industria alla piccola impresa.

I compressori a vite Power System, nella fascia di potenza tra 2,2 e 315 kW, sono prodotti interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta fascia, dove vengono applicate le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione, assemblaggio e collaudo, per assicurare ai clienti compressori affidabili e con performance di prim'ordine.



TORINO

Gli stabilimenti di produzione nel mondo



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

250 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

6 Stabilimenti produttivi nel mondo



NOT JUST AIR.

Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare le tecniche di lavorazione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e con manodopera altamente specializzata.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, che oggi è uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza. Ogni componente è scrupolosamente selezionato per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione.

I gruppi vite Power System sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia con robot di movimentazione dei componenti ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere elevati standard di precisione, esecuzione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



Compatto, potente ed affidabile

MiniJUNIOR è il nuovo compressore coassiale lubrificato ad olio e ad avviamento diretto, più piccolo di tutta la gamma a vite Power System.

Le dimensioni ridotte del sistema di connessione gruppo vite-motore consentono alla macchina di mantenere un ingombro estremamente ridotto.

MiniJUNIOR è disponibile nella versione a terra o su serbatoio da 90 litri, zincato o verniciato.

Silenzioso

Grazie alla sua estrema silenziosità, solo 65 dB(A), MiniJUNIOR può essere posizionato in prossimità di qualsiasi ambiente di lavoro.

Efficiente ed economico

MiniJUNIOR è stato progettato per il funzionamento continuo in applicazioni industriali. La trasmissione coassiale, col gruppo vite collegato direttamente al motore elettrico senza alcun giunto elastico, assicura la migliore efficienza di trasmissione.

Le versioni trifase sono dotate di motore in classe di efficienza energetica IE3.

Il gruppo vite FS14 assicura minime perdite di carico, consentendo un considerevole risparmio energetico e bassi costi di esercizio e di manutenzione.

Facile da movimentare

MiniJUNIOR è maneggevole e facilmente movimentabile, grazie alle 2 maniglie laterali (previste solo sul modello a terra) ed alla predisposizione alla base del serbatoio per le forche del transpallet o del muletto.

Manutenzione semplificata

Tutti i componenti interni sono facilmente accessibili, rendendo la manutenzione ordinaria rapida e semplice da eseguire.

Plug&Play

MiniJUNIOR è pronto all'uso: viene fornito già dotato di olio minerale RotarECOFLUID.

Scaldiglia opzionale

Previene la formazione di condensa, mantenendo adeguata la temperatura dell'olio durante la fase di stand-by del compressore, utile quando si opera in condizioni ambientali con basse temperature.

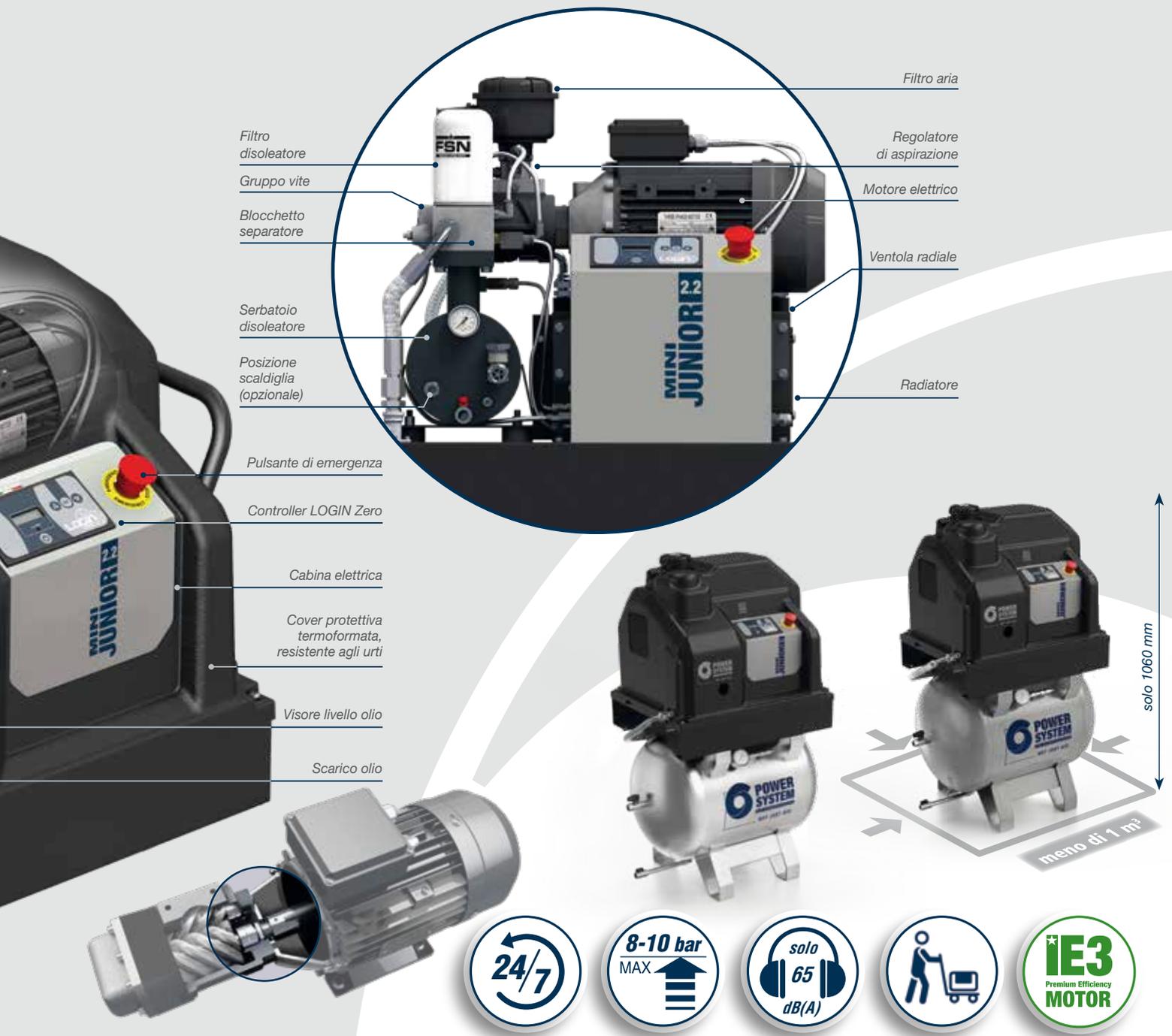


LOGIN ZERO

Controller multifunzione con display 5 digit a LED.

Misura e visualizza:

- Stato del compressore (stand-by, vuoto, carico, spento).
- Temperatura di lavoro.
- Pressioni operative.
- Ore di lavoro totali e ore a carico.
- Ore rimanenti prima della manutenzione.
- Gestione allarmi (termico motore, termico ventola, temperatura olio) con segnalazione tramite led dedicato.
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- Controllo sequenza fasi integrato digitale.



MINI JUNIOR

Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Alimentazione V/Ph/Hz	Aria resa			Pressione max		Livello sonoro dB(A)	Connessione G	Peso netto kg	Dimensioni nette L x P x H (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde L x P x H (mm)	
		kW	HP		l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
A TERRA																
MiniJUNIOR 2.2-08	V51PC72PWS017	–	2,2	3	400/3/50	292	0,29	10,3	8	116	65	1/2"	68	780x460x600	79	840x540x790
MiniJUNIOR 2.2-08 M	V51PC60PWS017	–	2,2	3	230/1/50	292	0,29	10,3	8	116	65	1/2"	68	780x460x600	79	840x540x790
MiniJUNIOR 2.2-10	V51PK72PWS017	–	2,2	3	400/3/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	68	780x460x600	79	840x540x790
MiniJUNIOR 2.2-10 M	V51PK60PWS017	–	2,2	3	230/1/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	68	780x460x600	79	840x540x790
SERBATOIO VERNICIATO																
MiniJUNIOR 2.2-08-90	V72PC72PWS080	90	2,2	3	400/3/50	292	0,29	10,3	8	116	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
MiniJUNIOR 2.2-08-90 M	V72PC60PWS080	90	2,2	3	230/1/50	292	0,29	10,3	8	116	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
MiniJUNIOR 2.2-10-90	V72PK72PWS080	90	2,2	3	400/3/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
MiniJUNIOR 2.2-10-90 M	V72PK60PWS080	90	2,2	3	230/1/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
SERBATOIO ZINCATO																
MiniJUNIOR 2.2-08-90z	V72PC72PWSZ80	90	2,2	3	400/3/50	292	0,29	10,3	8	116	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
MiniJUNIOR 2.2-08-90z M	V72PC60PWSZ80	90	2,2	3	230/1/50	292	0,29	10,3	8	116	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
MiniJUNIOR 2.2-10-90z	V72PK72PWSZ80	90	2,2	3	400/3/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340
MiniJUNIOR 2.2-10-90z M	V72PK60PWSZ80	90	2,2	3	230/1/50	261	0,26	9,2	10	145	65	1/2"	104	730x460x1060	116	840x540x1340

M = Monofase, Z = Serbatoio zincato
 Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).
 La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 7,5 bar per modelli a 8 bar - 9,5 bar per modelli a 10 bar.
 I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.
 Il livello sonoro è stato misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

JUNIOR

Il compressore a vite a trasmissione diretta
compatto, affidabile, silenzioso.



Prestazioni eccellenti

La gamma JUNIOR rappresenta un punto di riferimento nel mondo dell'aria compressa industriale.

Grazie al sistema di trasmissione coassiale senza ingranaggi tutta la potenza del motore elettrico viene trasferita al gruppo vite senza perdite di efficienza e garantendo la massima affidabilità di funzionamento.

I compressori JUNIOR sono progettati per il funzionamento continuo alle più severe condizioni di utilizzo, con particolare attenzione ai consumi energetici, alla silenziosità, ai costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione ed uso.

Essiccatore incluso

Nella versione "D" l'essiccatore a refrigerazione è completamente incluso nella cabina, mantenendo inalterata la forma e gli ingombri della macchina. È immediatamente pronto per il funzionamento, senza ulteriori costi di installazione.

L'essiccatore garantisce la produzione di aria essiccata, essenziale per preservare gli impianti e la qualità del prodotto finale. Consente di ottenere prestazioni eccellenti anche in presenza di condizioni ambientali sfavorevoli e temperature di ingresso elevate.

Manutenzione semplificata

I componenti soggetti a manutenzione ordinaria sono facilmente accessibili e rapidi da sostituire: assicurano lunghi intervalli di esercizio, mantenendo bassi i costi di manutenzione.

JUNIOR è pronto all'uso: viene fornito già dotato di olio minerale RotarECOFLUID.



Gruppo vite FS26

Cabina elettrica

Radiatore

Filtro aria

Ventola radiale

Filtro disoleatore

Regolatore di aspirazione IR10

Blocchetto separatore

Scarico olio

Serbatoio disoleatore

Filtro olio



ETMII

Controllore elettronico con display multifunzione retroilluminato, il menu è di tipo alfanumerico.

Misura e visualizza:

- Pressione operativa (carico/vuoto);
- Temperatura dell'olio;
- Ore di lavoro complessive;
- Ore di lavoro a carico;
- Quattro timer di manutenzione (cartuccia aria, olio, filtro olio, filtro separatore);
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- Temperatura della ventola di raffreddamento impostabile.
- Avvio remoto del compressore impostabile.
- Relè sequenza fasi integrato.

Pulsante di emergenza

Controllore ETMII

Cover protettiva
termoformata

Centralina dell'essiccatore

Motore elettrico

Gruppo vite
FS26TFC

Essiccatore con controllore
e alimentazione dedicati



Serbatoio zincato da 270 litri
JUNIOR è disponibile anche
con serbatoio da 270 litri zincato

Serbatoio da 500 litri

JUNIOR

Codice	Serbatoio ℓ	Potenza		Alimenta- zione V/Ph/Hz	Aria resa			Pressione max.		Livello sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette L x P x H (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde L x P x H (mm)	
		kW	HP		l/min.	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.							
4 kW																
JUNIOR 4.0-10	V51PD92PWS043	-	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	98	650x580x750	109	720x670x970
JUNIOR 4.0-10 D	V51PD92PWS143	-	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	119	650x580x750	130	720x670x970
JUNIOR 4.0-10-270	V91PD92PWS080	270	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	182	1200x600x1450	210	1320x850x1720
JUNIOR 4.0-10-270z	V91PD92PWS280	270	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	182	1200x600x1450	210	1320x850x1720
JUNIOR 4.0-10-270 D	V91PD92PWS180	270	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	203	1200x600x1450	231	1320x850x1720
JUNIOR 4.0-10-270z D	V91PD92PWS380	270	4	5,5	400/3/50	460	0,46	16,2	10	145	63	1/2"	203	1200x600x1450	231	1320x850x1720
5,5 kW																
JUNIOR 5.5-10	V51PE92PWS043	-	5,5	7,5	400/3/50	705	0,705	24,9	10	145	68	1/2"	100	650x580x750	111	720x670x970
JUNIOR 5.5-10 D	V51PE92PWS143	-	5,5	7,5	400/3/50	705	0,705	24,9	10	145	68	1/2"	121	650x580x750	132	720x670x970
JUNIOR 5.5-10-270	V91PE92PWS080	270	5,5	7,5	400/3/50	705	0,705	24,9	10	145	68	1/2"	182	1200x600x1450	210	1320x850x1720
JUNIOR 5.5-10-270z	V91PE92PWS280	270	5,5	7,5	400/3/50	705	0,705	24,9	10	145	68	1/2"	182	1200x600x1450	210	1320x850x1720
JUNIOR 5.5-10-270 D	V91PE92PWS180	270	5,5	7,5	400/3/50	705	0,705	24,9	10	145	68	1/2"	203	1200x600x1450	231	1320x850x1720
JUNIOR 5.5-10-270z D	V91PE92PWS380	270	5,5	7,5	400/3/50	705	0,705	24,9	10	145	68	1/2"	203	1200x600x1450	231	1320x850x1720
7,5 kW																
JUNIOR 7.5-10	V51PO92PWS043	-	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	112	650x580x750	123	720x670x970
JUNIOR 7.5-10 D	V51PO92PWS143	-	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	133	650x580x750	144	720x670x970
JUNIOR 7.5-10-270	V91PO92PWS080	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	194	1200x600x1450	222	1320x850x1720
JUNIOR 7.5-10-270z	V91PO92PWS280	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	194	1200x600x1450	222	1320x850x1720
JUNIOR 7.5-10-270 D	V91PO92PWS180	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	215	1200x600x1450	243	1320x850x1720
JUNIOR 7.5-10-270z D	V91PO92PWS380	270	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	215	1200x600x1450	243	1320x850x1720
JUNIOR 7.5-10-500	V83PO92PWS080	500	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	239	2000x600x1450	279	2070x800x1680
JUNIOR 7.5-10-500 D	V83PO92PWS180	500	7,5	10	400/3/50	1050	1,05	37,1	10	145	67	1/2"	260	2000x600x1450	300	2070x800x1680

D = essiccatore a refrigerazione, Z = serbatoio zincato

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata a una pressione operativa di 9,5 bar: I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.

Il livello sonoro è stato misurato secondo la norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

FNA S.p.A. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:

Seguici su: [LinkedIn](#)



powersystem.it

